



Electrodo Magnetoactivo



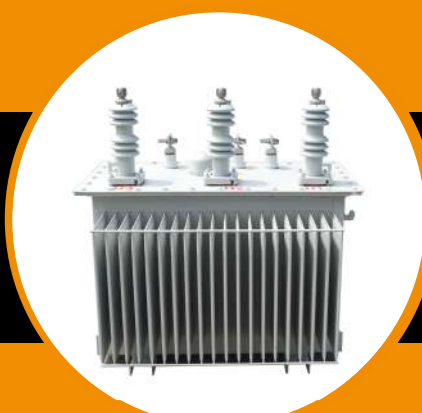
Beneficios del Sistema TOTAL GROUND

- 1. Impedancia Permanente y Baja $\leq 5 \Omega^*$
- 2. No Requiere Mantenimiento por 10 años
- 3. Protección Catodica (Anticorrosiva)
- 4. Elimina Par-Galvanico
- 5. Elimina Efecto Joule
- 6. Aumenta la Capacidad Conductiva del Suelo debido a su Compuesto Acondicionador de Suelo
- 7. Sistema Unidireccional
- 8. Cuenta con Bobina Magneto-activa
- 9. Separa neutros de Masas y Ground
- 10. Cumple con Norma NEC-250-50 y NCH Chilena
- 11. Electrodo 100% Cobre Altamente Conductivo
- 12. Cuenta con garantía por 10 años
- 13. Producto aceptado por la SEC
- 14. Ahorro en mano de obra
- 15. Volumen de instalación menor a 1m³
- 16. Certificación Voluntaria en Universidad Tecnica Federico Santa Maria
- 17. Dependiendo de la resistividad del suelo y la carga a proteger.

Compuesto Acondicionador H2ohm	Acoplador de Impedancias	Filtro LCR
<p>Compuesto acondicionador del terreno 100% orgánico a base de polímeros inteligentes hidro-activos que una vez activados con agua rellenan la porosidad del suelo creando una fibra capilar húmeda altamente conductiva y de baja temperatura. Al ser un polímero inteligente tiene la capacidad de mantener su composición húmeda aun cuando se encuentre en terrenos de gran aridez.</p> 	<p>El otro elemento importante del Sistema TOTAL GROUND, es el acoplador de impedancias, el cual cumple la función de interface entre nuestra aplicación a proteger y el elemento protector (Electrodo Magneto Activo TOTAL GROUND), este tiene como función direccionar descargas de corrientes hacia el camino de menor impedancia existente.</p> 	<p>El Filtro LCR TOTAL GROUND, está compuesto por elementos LCR que permiten el mejor flujo de corrientes hacia la tierra en un amplio espectro de frecuencias, aportan un carácter unidireccional a la bobina, la que también cuenta con devanados adicionales por donde recorre la corriente al momento de su disipación, generando una fuerza de rozamiento que transforma la energía eléctrica en energía calórica (R2I-CALOR), permitiendo de esta forma transformar en un 70 u 80% las corrientes de COSI en temperatura que será disipada por el electrodo a tierra.</p> 



PRODUCTOS RELACIONADOS



TRANSFORMADOR
AÉREO



CONDUCTOR
DE COBRE DESNUDO



GEL MEJORAMIENTO
DE SUELO



Presentación en kit incluye: ELECTRODO, ACOPLADOR, H20HM, BRÚJULA y NIVEL

Código	Máxima corriente al punto de conexión		Potencia de Transformador		Electrodo	Acoplador	Acondicionador	Sugerencias de Instalación		
	DE (AMPER)	A (AMPER)	DE (KVA)	A (KVA)				Medidas de pozo	Calibre del Cable	Canalización sugerida
5802003	0	45	0	25	TG-45K	TGC-01	1 Saco	90 x 40 x 40	4	19 mm
5802007	0	45	0	25	TG-45K	*	1 Saco	90 x 40 x 40	4	19 mm
5802004	0	70	0	75	TG-70K	TGC-01	1 Saco	90 x 40 x 40	4	19 mm
5802005	0	100	0	250	TG-100K	TGC-01	1 Saco	100 x 50 x 50	2	19 mm
5802001	0	400	0	400	TG-400	TGC-01	1 Saco	110 x 60 x 60	1/0	25 mm
5802014	0	500	0	500	TG-500K	TGC-01	1 Saco	110 x 90 x 90	1/0	25 mm
5802002	0	700	0	750	TG-700K	TGC-02	4 Sacos	110 x 90 x 90	1/0	25 mm
5802011	0	1000	0	1000	TG-1000K	TGC-04	8 Sacos	230 x 150 x 150	2/0-3/0	32 mm
5802012	0	1500	0	2000	TG-1500	TGC-04	12 Sacos	250 x 150 x 150	4/0-250 MCM	38 mm
5802008	0	2500	0	4000	TG-2500	TGC-04	16 Sacos	300 x 150 x 150	350-500 MCM	51 mm

* Acoplador viene incluido en bobina.

Aplicaciones Recomendadas para puesta a tierra

Electrodo	SITES de Cómputo	Plantas industriales	Transformadores	Racks de Telecomunicaciones	Sistemas Satelitales	Sistemas de Radio frecuencia	Sistemas de Control Industrial	Sistemas de Pararrayos
TG-45AB	●			●	●	●	●	
TG-45K	●		●	●	●	●		
TG-70K	●	●	●	●	●			
TG-100K	●	●	●	●	●	●	●	●
TG-400K - 2500K	●	●	●		●	●		●

